

Poliéster

Durabilidad extrema, acabado premium y versatilidad para las exigencias más altas de la industria, de alta densidad, no fibroso, sin porosidad para acabados mate o brillante.

INDUSTRIAS



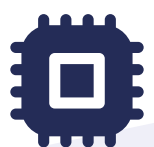
Cosmética

Envases premium, cremas, perfumes, artículos de lujo



Automotriz

Motor, chasis, fluidos, refacciones, No. de serie y VIN



Electrónica y Manufactura

Placas PCB, componentes, activos fijos, inventario, garantías



Retail y logística

Activos, inventario, cajas, códigos de barras resistentes



Petroquímica y Química

Tambos, contenedores IBC, lubricantes, solventes, aceites industriales



Farmacéutica y laboratorio

Viales, tubos, reactivos, muestras criogénicas, control de calidad



Alimentos y bebidas

Congelados, húmedos, bebidas refrigeradas, aceites comestibles



Uso exterior

Señalización, maquinaria expuesta, paneles, certificaciones UL



Salud y hospitalario

Equipos, instrumental, esterilización, trazabilidad de activos

VARIANTES

BOPP Blanco



BOPP Metalizado



Rango de temperatura (uso y aplicación)

-40 °C / +150 °C

Dependiendo del adhesivo seleccionado

¿POR QUÉ ELEGIR POLIÉSTER?



Indestructible en ambientes húmedos, sucios o con químicos



No se rasga, no se estira ni se deforma



Rango térmico muy amplio (-40 a +150 °C)



Acabado plateado sin laminado extra



Compatible con impresión láser, resina y UV



Vida útil de hasta 5-10 años en exterior



VENTAJAS PARA TU OPERACIÓN



Trazabilidad garantizada

Códigos de barras y QR legibles durante toda la vida del producto



Versatilidad de adhesivos

Disponibles con adhesivos permanentes, removibles o de alta temperatura



Cumplimiento normativo

Versiones sin BPA, certificadas UL para componentes eléctricos